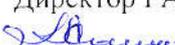


Министерство образования и молодежной политики Свердловской области  
 государственное автономное профессиональное образовательное учреждение  
 Свердловской области  
**«Ирбитский мотоциклетный техникум» (ГАПОУ СО «ИМТ»)**

УТВЕРЖДАЮ  
 Директор ГАПОУ СО «ИМТ»  
 С.А. Катцина



«18» мая 2022 г.

**СОГЛАСОВАНО:**  
 Представитель работодателя

Фамилия, имя, отчество	должность	Организация, предприятие	Подпись
<i>Мелкер Эдуард Яковлевич</i>	<i>заместитель директора по развитию</i>	<i>ООО, ПК и МЗ</i>	 

**ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА  
 ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ  
 23.02.02 АВТОМОБИЛЕ И ТРАКТОРОСТРОЕНИЕ**

**КОМПЛЕКС КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ  
 ЭКЗАМЕНА (КВАЛИФИКАЦИОННОГО)  
 ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ  
 ПМ. 04 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ  
 ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ  
 (18144 СБОРЩИК ДЕТАЛЕЙ И ИЗДЕЛИЙ)**

**РАССМОТРЕНО** на заседании  
цикловой комиссии УГС 23.00.00 Техника и  
технологии наземного транспорта  
Протокол № 15  
«26» апреля 2022 г.

Председатель  Н.В.Сидорова

**СОГЛАСОВАНО**

Заместитель директора по учебно-  
методической работе  
ГАПОУ СО «ИМТ»

 Е.С.Прокопьев  
« 13 » мая 20 22 г.

**СОГЛАСОВАНО**

И.о. Заместителя директора по учебно-  
производственной работе ГАПОУ СО «ИМТ»

 В.С. Красадымский  
« 13 » мая 2022 г.

**КОМПЛЕКС КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ  
ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ЭКЗАМЕНА (КВАЛИФИКАЦИОННОГО)  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ  
ПМ 04 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ ПРОФЕССИЯМ  
РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ (18144 СБОРЩИК ДЕТАЛЕЙ И ИЗ-  
ДЕЛИЙ)**

Разработчик: А. Л. Кротов мастер производственного обучения ГАПОУ СО «ИМТ»

Рецензент Е.С. Прокопьев, заместитель директора по УМР ГАПОУ СО «ИМТ»

Комплекс контрольно-оценочных средств разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта по специальности 23.02.02 Автомобиле и тракторостроение утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 22 апреля 2014 г. № 380. Профессионального стандарта Специалист по сборке агрегатов и автомобиля утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «11» ноября 2014г.№877н. Рабочей программы воспитания по специальности 23.02.02 Автомобиле и тракторостроение. Комплекс контрольно-оценочных средств предназначен для определения качества освоения обучающимися программы профессионального модуля ПМ 04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (18144 Сборщик деталей и изделий).

ГАПОУ СО «ИМТ», г. Ирбит, 2022

## СОДЕРЖАНИЕ

1.	Паспорт комплекса контрольно-оценочных средств.....	4
2.	Результаты освоения профессионального модуля подлежащие проверке.....	4
3.	Система контроля и оценки освоения профессионального модуля.....	5
4.	Контрольно-оценочные материалы для экзамена (квалификационного).....	9

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. Комплект экзаменационных билетов

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. Оценочная ведомость по профессиональному модулю

ПРИЛОЖЕНИЕ 3. Сводная ведомость учета освоения профессионального модуля

## 1. ПАСПОРТ КОМПЛЕКСА КОНТРОЛЬНО - ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

Комплект контрольно-оценочных средств предназначен для проверки результатов освоения профессионального модуля ПМ. 04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (18144 Сборщик деталей и изделий).

## 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

**ПМ. 04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих(18144 Сборщик деталей и изделий), подлежащие проверке.**

Комплект контрольно-оценочных средств позволяет оценивать:

1. Освоение профессиональных навыков (ПН), соответствующих виду профессиональной деятельности, и общих компетенций (ОК):

Код	Наименование результата обучения
ПН 4.1.	Выполнять все виды общеслесарных работ
ПН 4.2.	Выполнять сборку и испытания агрегатов и узлов авто тракторной техники
ПН 4.3.	Выполнять обработку деталей на металлорежущих станках
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес;
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество;
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность;
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития;
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности;
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями;
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членной команды (подчиненных), за результат выполнения заданий;
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

## Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	Уровень (подуровень) квалификации
А	Осуществление сборки, проверки и регулировки функций агрегатов и систем автомобиля	3	Подготовка к работе с учетом требований охраны труда, Пожарной и экологической безопасности	A/01.3	3
			Контроль технического состояния оборудования	A/02.3	3
			Сборка агрегатов и систем автомобиля	A/03.3	3
			Проведение работ с применением инструмента, оборудования, Технологической оснастки средств измерения	A/04.3	3
			Проведение сварочных работ для устранения дефектов	A/05.3	3
			Рациональное использование материалов, инструментов, Оборудования и энергоносителей	A/06.3	3
			Проверка и регулировка функций агрегатов и систем автомобиля	A/07.3	3
			Контроль качества выполненных работ	A/08.3	3

**Требования к результатам освоения личностных результатов, в соответствии с программой воспитания.**

<b>Код ЛР</b>	<b>ЛР реализации программы воспитания, определенные отраслевыми требованиями к деловым качествам личности</b>	<b>Критерии ЛР</b>
ЛР 4	Проявляющий и демонстрирующий уважение к людям труда, осознающий ценность собственного труда. Стремящийся к формированию в сетевой среде лично и профессионального конструктивного «цифрового следа».	- проявление культуры потребления информации, умений и навыков пользования компьютерной техникой, навыков отбора и критического анализа информации, умения ориентироваться в информационном пространстве;
ЛР 18	Принимающий цели и задачи научно-технологического, экономического, информационного и социокультурного развития России, готовый работать на их достижение.	– проявление экономической и финансовой культуры, экономической грамотности, а также собственной адекватной позиции по отношению к социально-экономической действительности. проявление культуры потребления информации, умений и навыков пользования компьютерной техникой, навыков отбора и критического анализа информации, умения ориентироваться в информационном пространстве
ЛР 21	Понимающий свои профессиональные позиции, пути достижения и профессиональные перспективы, выражающий готовность к самореализации в профессиональном плане	– проявление культуры потребления информации, умений и навыков пользования компьютерной техникой, навыков отбора и критического анализа информации, умения ориентироваться в информационном пространстве; оценка собственного продвижения, личностного развития;
ЛР 24	Осознающий необходимость своего профессионального развития	– ответственность за результат учебной деятельности и подготовки к профессиональной деятельности; – проявление высокопрофессиональной трудовой активности; оценка собственного продвижения, личностного развития;

**3. СИСТЕМА КОНТРОЛЯ И ОЦЕНКИ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ 04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (18144 Сборщик деталей и изделий)**

**3.1. Формы промежуточной аттестации при освоении профессионального модуля ПМ 04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (18144 Сборщик деталей и изделий)**

Формы промежуточной аттестации указаны в таблице 1

Таблица 1

<b>Элементы модуля, профессиональный модуль</b>	<b>Формы промежуточной аттестации</b>
МДК 04.01. Технология выполнения общелесарных работ.	Дифференцированный зачет.
УП 04.01 Учебная практика (Первый раздел)	Дифференцированный зачет.
МДК 04.02. Технология выполнения механосборочных работ в машиностроении	Экзамен
УП 04.02 Учебная практика (Второй раздел)	Зачет.
МДК 04.03. Технология выполнения работ на механообра-	Дифференцированный зачет.

батывающем оборудовании	
УП 04.03 Учебная практика (Третий раздел)	Зачет.
ПП 04 Производственная практика (по профилю специальности)	Дифференцированный зачет
ПМ 04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (19149 Токарь)	Экзамен (квалификационный)

### **3.2. Организация контроля и оценки освоения программы ПМ 04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (19149 Токарь) (18809 Станочник широкого профиля).**

Итоговый контроль освоения вида деятельности (ВД) Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (18144 Сборщик деталей и изделий) осуществляется на экзамене (квалификационном).

Условием допуска к экзамену (квалификационному) является положительные аттестации по:

МДК 04.01. Технология выполнения общеслесарных работ.

УП 04.01 Учебная практика (Первый раздел)

МДК 04.02. Технология выполнения механосборочных работ в машиностроении

УП 04.02 Учебная практика (Второй раздел)

МДК 04.03. Технология выполнения работ на механообрабатывающем оборудовании

УП 04.03 Учебная практика (Третий раздел)

ПП 04 Производственная практика

Место проведения зачета – учебная аудитория (Кабинет № 27) профессиональной образовательной организации (ПОО). Группа обучающихся распределяются по графику и приглашаются к назначенному времени.

Экзамен (квалификационный) проводится в традиционной форме – по экзаменационным билетам (комплект экзаменационных билетов - приложение 1 к настоящему документу). В экзаменационном билете содержится задание, позволяющие осуществить контроль усвоения умений и профессиональных навыков, приобретенных в процессе освоения модуля ПМ 04. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (18144 Сборщик деталей и изделий). Контроль умений и профессиональных навыков осуществляется в соответствии с требованиями ФГОС СПО специальности и рабочей программы ПМ 04. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих и необходимых для освоения рабочей профессии (18144 Сборщик деталей и изделий).

Экзамен (квалификационный) проводится в виде собеседования с членами экзаменационной комиссии с каждым студентом. Условием положительной аттестации (вид деятельности освоен и оценка) на экзамене (квалификационном) является положительная оценка освоения всех профессиональных навыков по всем контролируемым показателям.

При отрицательном заключении хотя бы по одного из профессиональных навыков принимается решение «вид деятельности не освоен» и неудовлетворительная оценка.

Педагогическая экспертиза образовательных достижений студентов в процессе экзамена (квалификационного) по модулю ПМ 04. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (18144 Сборщик деталей и изделий) проводится в два этапа:

1 этап. Проверка выполнения студентом практического задания экзаменационного билета (Защита акта выполнения квалификационной пробы). Первый этап предназначен для контроля уровня сформированности умений полученных в результате прохождения практик УП 04 Учебная и ПП 04 Производственная практика и практических навыков ПМ 4.2. Выполнять сборку и испытания агрегатов и узлов автотракторной техники

2 этап. Собеседование членов экзаменационной комиссии с экзаменуемым по вопросам, которые возникли в процессе презентации студентом отчёта по прохождению производственной практики ПП 04 Производственная практика, а также по вопросам, позволяющим оценить уровень знаний и умений по модулю ПМ 04. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих в целом.

### **3.3. Оценка освоения профессионального модуля**

#### **ПМ 04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (18144 Сборщик деталей и изделий)**

**3.3.1. Цель оценки.** Основной целью оценки теоретического курса профессионального модуля является оценка практического опыта, умений и знаний.

Обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

**иметь практический опыт**

- в выборе методов выполнения слесарной обработки деталей;
- изготовления деталей, сборки и испытания агрегатов (изделий) авто тракторной техники;
- в выборе методов выполнения механической обработки деталей;
- контроля качества выполненных работ.

**Уметь****Уметь**

Выполнять слесарную обработку деталей по 12-14-му квалификациям с применением приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента

- выполнять плоскостную и пространственную разметку;
- выполнять правку, гибку, рубку и резку металла;
- выполнять опилование металла;
- выполнять сверление, зенкерование и развертывание отверстий;
- выполнять обработку резьбовых поверхностей метчиком и плашкой;
- выполнять клепку;

Выполнять сборку узлов и агрегатов авто тракторной техники

- определять конструктивные особенности агрегатов, узлов и деталей авто тракторной техники;
- определять основные неисправности агрегатов, узлов и деталей авто тракторной техники;
- выполнять испытания собранных изделий;
- обеспечивать процесс сборки в соответствии с установленными требованиями;
- Контролировать качество сборки.

Выполнять механическую обработку деталей на металлорежущих станках

- производить точение наружных цилиндрических поверхностей;
- производить точение торцовых поверхностей;
- производить отрезание заготовок;
- производить нарезание резьбы плашками и метчиками;
- производить сверление, рассверливание, зенкерование, развертывание отверстий;
- производить растачивание сквозных и глухих отверстий;
- выполнять комплексные работы на токарном станке;
- использовать для контроля обрабатываемых деталей штангенинструменты;
- использовать для контроля обрабатываемых деталей микрометрические инструменты;
- применять при обработке деталей универсальные приспособления;
- применять при обработке деталей специальные приспособления;

**Знать**

- виды и способы выполнения операций слесарной обработки деталей;
- классификацию, основные характеристики и технические параметры рабочего и контрольно – измерительного инструмента;
- виды брака при слесарной обработке и меры по его устранению и предотвращению;
- конструкцию, принцип действия и технические характеристики агрегатов авто тракторной техники;
- нормативные документы, обеспечивающие технологический процесс производства;
- систему обеспечения подготовки производства авто тракторной техники.
- виды и назначение металлорежущих станков;
- виды работ, выполняемых на металлорежущих станках;
- основные узлы токарных станков, их назначения, движения, режущие инструменты и их заточку, назначение технологической оснастки;
- способы обработки цилиндрических, конических деталей, нежестких деталей, режущие и мерительные инструменты, режимы резания;
- способы обработки внутренних поверхностей деталей, применяемые режущие и мерительные инструменты, технологическую оснастку;
- типы фрезерных станков, основные движения, способы фрезерования, режущие инструменты, технологическую оснастку, режимы резания;
- назначение и основные узлы сверлильных станков, движения, способы сверления и рассверливания, зенкерования и развертывания, инструменты, оснастку, режимы;
- назначение и основные узлы продольно и поперечно строгальных станков, виды выполняемых работ, инструменты, оснастку, режимы;
- назначение и основные узлы различных типов шлифовальных станков, абразивные инструменты, виды выполняемых работ, оснастку, режимы.
- основное технологическое оборудование рабочих мест механообрабатывающего производства и принципы его работы.

### 3.3.2. Структура КОС для оценки ПМ 04. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (18144 Сборщик деталей и изделий)

В соответствии с требованиями ФГОС и рабочей программы для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации по ПМ 04. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (18144 Сборщик деталей и изделий) разработан Комплекс контрольно-оценочных средств, являющийся частью учебно-методического комплекса ПМ04.

Комплекс контрольно-оценочных средств (КОС) включает:

1. *Паспорт КОС;*
2. *КОС текущей аттестации:*

- комплект тестовых заданий,
- комплект практических работ
- комплект отчётной документации для видов и этапов учебной практики
- комплект отчётной документации для видов и этапов производственной практики предназначенных для оценивания уровня сформированности общих компетенций и профессиональных навыков на определенных этапах обучения.
- КОС текущей аттестации представляется приложениями к настоящему документу (комплектами экзаменационных билетов, комплект отчётной документации для видов и этапов учебной практики, комплект отчётной документации для видов и этапов производственной практики).

*КОС промежуточной аттестации включает:*

- комплект экзаменационных билетов к квалификационному экзамену;
- чертежи для выполнения квалификационной пробы;
- оценочная ведомость по профессиональному модулю;
- форму акта выполнения квалификационной пробы.

В КОС по ПМ представлены оценочные средства сформированности общих компетенций и профессиональных навыков.

### 3.3.3. Результаты освоения МДК, подлежащие оценке.

В результате аттестации по МДК осуществляется комплексная проверка следующих умений и знаний, а также динамика формирования общих компетенций и профессиональных навыков.

Результаты освоения МДК, подлежащие оценке указаны в таблице 3

таблица 3

Проверяемые результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания и формируемые навыки)	Тип задания	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
<ul style="list-style-type: none"> <li>- умеет выполнять плоскостную и пространственную разметку;</li> <li>- умеет выполнять правку, гибку, рубку и резку металла;</li> <li>- умеет выполнять опилование металла;</li> <li>- умеет выполнять сверление, зенкерование и развёртывание отверстий;</li> <li>- умеет выполнять обработку резьбовых поверхностей метчиком и плашкой;</li> <li>- умеет выполнять клепку;</li> </ul> <p><b>ОК 1- 9; ПН 4.1.</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Тестирование</li> <li>Практическая работа</li> <li>Тестирование</li> <li>Практическая работа</li> <li>Практическая работа</li> </ul>	<p>Текущий контроль в форме: защиты практических заданий;</p> <p>дифференцированного зачета по МДК 04.01. дифференцированного зачета по УП 04.01.</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- умеет определять конструктивные особенности агрегатов, узлов и деталей авто-тракторной техники;</li> <li>- умеет определять основные неисправности агрегатов, узлов и деталей авто тракторной техники;</li> <li>- умеет обеспечивать процесс сборки в соответствии с установленными требованиями;</li> <li>- умеет выполнять испытания собранных изделий;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Тестирование</li> <li>Тестирование</li> <li>Практическая работа</li> <li>Практическая работа</li> <li>Тестирование</li> <li>Практическая работа</li> <li>Практическая работа</li> </ul>	<p>Текущий контроль в форме: защиты практических заданий;</p> <p>экзамена по МДК 04.02. зачета по УП 04.02.</p> <p>Итоговый контроль в форме:</p> <p>Квалификационного экзамена по профессиональному модулю.</p>

- умеет контролировать качество сборки. <b>ОК 1- 9; ПН 4.2</b>		
- умеет производить точение наружных цилиндрических поверхностей; - умеет производить отрезание заготовок; - умеет производить нарезание резьбы плашками и метчиками; - умеет производить сверление, рассверливание, зенкерование развертывание отверстий; - умеет производить растачивание сквозных и глухих отверстий; - умеет выполнять комплексные работы на токарном станке; - умеет использовать для контроля обрабатываемых деталей штанген инструменты ; - умеет использовать для контроля обрабатываемых деталей микрометрические инструменты; - умеет применять при обработке деталей универсальные приспособления ; - умеет применять при обработке деталей специальные приспособления; <b>ОК 1- 9; ПН 4.3</b>	Тестирование Тестирование Практическая работа Практическая работа Тестирование Практическая работа	Текущий контроль в форме: защиты практических заданий; дифференцированного зачета по МДК 04.03, зачёта по УП 04.03.

### 3.4. Оценка по учебной и производственной практике

#### 3.4.1. Формы и методы оценивания

Предметом оценки по видам и этапам учебных практик и производственной практике являются дидактические единицы «иметь практический опыт» и «уметь».

Контроль и оценка этих дидактических единиц осуществляются с использованием следующих форм и методов. Выполнение практических заданий на УП.04 Учебная практика и ПП.04 Производственная практика:

- Аттестационные ведомости по УП.04.01 Учебная практика (первый раздел);
- Аттестационные ведомости по УП.04.02 Учебная практика (второй раздел);
- Аттестационные ведомости по УП.04.03 Учебная практика (третий раздел);
- Аттестационные листы по ПП.04 Производственная практика;
- Отчёт о прохождении производственной практики ПП.04 Производственная практика;
- Акт выполнения квалификационной пробы.

## 4. КОНТРОЛЬНО – ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ЭКЗАМЕНА (КВАЛИФИКАЦИОННОГО)

### 4.1 Требования, условия и формы проведения экзамена (квалификационного)

*Экзамен (квалификационный)* проводится в период экзаменационной сессии в соответствии с графиком проведения экзаменов.

Студент допускается к экзамену (квалификационному) по профессиональному модулю ПМ 04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (18144 Сборщик деталей и изделий) в случае выполнения им учебного плана по профессиональному модулю – наличие положительной аттестации по всем элементам профессионального модуля.

Экзамен (квалификационный) проводится комиссией с привлечением внешних независимых экспертов (представителей работодателей, социальных партнеров, представителей родителей).

Экзамен (квалификационный) представляет собой собеседование экзаменуемого с членами экзаменационной комиссии (защита акта выполнения квалификационной пробы и защита отчёта по производственной практике ПП 04 Производственная практика).

### 4.2. Критерии оценки экзамена (квалификационного)

Оценка знаний, умений, навыков студента при всех видах аттестации выражается в параметрах:

- «*очень высокая*», «*высокая*» - соответствует академической оценке «*отлично*»;
- «*достаточно высокая*», «*выше средней*» - соответствует академической оценке «*хорошо*»;
- «*средняя*», «*ниже средней*», «*низкая*» - соответствует академической оценке «*удовлетворительно*»;

- «очень низкая», «примитивная» - соответствует академической оценке «**неудовлетворительно**».

Оценивание студента на экзамене (квалификационном) по ПМ 04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих(18144 Сборщик деталей и изделий):

Оценка	Критерии оценки
Вид деятельности «освоен» 5 (Отлично)	Изложение материалов полное, последовательное, грамотное. Отчет написан аккуратно, без исправлений. Приложены отчетные документы. Приложения логично связаны с текстовой частью отчета. Отчет сдан в установленный срок. Программа практики выполнена. Отзыв положительный. Соблюдение графика работы с руководителями.
Вид деятельности «освоен» 4 (Хорошо)	Изложение материалов полное, последовательное в соответствии с требованиями программы. Допускаются незначительные и стилистические ошибки. Оформление аккуратно. Приложения в основном связаны с текстовой частью. Отчет сдан в установленный срок. Программа практики выполнена. Отзыв положительный. Соблюдение графика работы с руководителями с небольшими нарушениями.
Вид деятельности «освоен» 3 (Удовлетворительно)	Изложение материалов неполное. Оформление не аккуратно. Текстовая часть отчета не везде связана с приложениями. Отчет сдан в установленный срок. Программа практики выполнена не в полном объеме. Отзыв положительный. График работы с руководителем с нарушениями.
Вид деятельности «не освоен» 2 (Неудовлетворительно)	Изложение материалов неполное, бессистемное. Существуют ошибки, оформление не аккуратно. Приложения отсутствуют. Отчет сдан не в установленный срок. Отзыв отрицательный. Программа практики не выполнена.

#### **4.3. Критерии оценки презентации к отчету по производственной практике (по профилю специальности)**

Определение количества начисляемых баллов в диапазоне от min до max происходит на основании следующих показателей:

1. раскрыты все аспекты темы (введение, постановка задачи, оригинальная часть, результаты, выводы);
2. изложение логически последовательно;
3. стиль речи;
4. логичность и корректность аргументации;
5. дизайн презентации;
6. отсутствие орфографических и пунктуационных ошибок;
7. качество графического материала;

Результатом квалификационного экзамена является однозначное решение: «вид деятельности **освоен / не освоен**» и оценка.

Основой для определения оценки служит уровень усвоения студентами материала, предусмотренного рабочей программой.

Контрольно-оценочные материалы для экзамена (квалификационного) приведены в приложении.

**КОМПЛЕКТ ЭКЗАМЕНАЦИОННЫХ БИЛЕТОВ  
ДЛЯ ЭКЗАМЕНА КВАЛИФИКАЦИОННОГО ПО МОДУЛЮ  
ПМ. 04 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ  
ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ  
(18144 СБОРЩИК ДЕТАЛЕЙ И ИЗДЕЛИЙ)**

Министерство образования и молодежной политики Свердловской области  
государственное автономное профессиональное образовательное учреждение  
Свердловской области  
**«Ирбитский мотоциклетный техникум» (ГАПОУ СО «ИМТ»)**

**РАССМОТРЕНО** на заседании  
цикловой комиссии УГС 23.00.00 Техника и  
технологии наземного транспорта  
Протокол № 15  
«26» апреля 2022 г.

Председатель  Н.В.Сидорова

**СОГЛАСОВАНО**

Заместитель директора по учебно-  
методической работе  
ГАПОУ СО «ИМТ»

 Е.С.Прокопьев  
« 13 » мая 20 22 г.

**ПАСПОРТ КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ**

Оценка качества освоения обучающимися программы подготовки специалистов среднего звена	<b>23.02.02 АВТОМОБИЛЕ И ТРАКТОРОСТРОЕНИЕ</b>
Профессиональный модуль	<b>ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (18144 сборщик деталей и изделий)</b>
Вид промежуточной аттестации	<b>ЭКЗАМЕН (КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ)</b>
Контрольно-измерительные материалы	<b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 1</b>

**БЛОК 1.**

**ЗАДАНИЕ ДЛЯ КОНТРОЛЯ ТЕОРЕТИЧЕСКИХ ЗНАНИЙ И ПРАКТИЧЕСКИХ УМЕНИЙ**

*Инструкция для студента:*

1. Презентация акта выполнения квалификационной пробной работы.

**БЛОК 2.**

**ПРЕЗЕНТАЦИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ ДОСТИЖЕНИЙ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП 04 ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА**

*Инструкция для студента:*

1. Презентация отчёта по производственной практике (по профилю специальности)
2. Презентация дневника учебно-производственной деятельности по производственной практике (по профилю специальности)

Мастер производственного обучения

А. Л. Кротов

**Форма оценочной ведомости на каждого студента**  
 Министерство образования и науки Свердловской области  
 государственное автономное профессиональное образовательное учреждение  
 Свердловской области  
 «Ирбитский мотоциклетный техникум» (ГАПОУ СО «ИМТ»)

**ПРОМЕЖУТОЧНАЯ АТТЕСТАЦИЯ**  
**ОЦЕНОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ**  
**ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих**  
**(18144 сборщик деталей и изделий)**

обучающийся группы № \_\_\_\_\_, курс **3-й** по специальности СПО **23.02.02 Автомобиле и тракторостроение** освоил программу профессионального модуля

**Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих**  
**(18144 сборщик деталей и изделий)**

в объеме **776** часов

с «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ /20\_\_ учебного года по «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ /20\_\_ учебного года .

**Результаты промежуточной аттестации по элементам профессионального модуля.**

Элементы модуля (код и наименование МДК, код практик)	Формы промежуточной аттестации	Оценка (зачтено / не зачтено)
МДК.04.01 Технология выполнения общеслесарных работ	Дифференцированный зачёт	
МДК.04.02 Технология выполнения слесарносборочных работ в машиностроении	Экзамен	
МДК.04.03 Технология выполнения работ на механообработывающем оборудовании	Дифференцированный зачёт	
УП.04.01 Учебная практика (раздел 1)	Дифференцированный зачёт	
УП.04.02 Учебная практика (раздел 2)	Зачёт	
УП.04.03 Учебная практика (раздел 3)	Зачёт	
ПП.04 Производственная практика	Дифференцированный зачёт	

**Итоги экзамена (квалификационного) по профессиональному модулю**

Представление акта квалифицированной пробы Представление профессиональных достижений по результатам практики		Оценка
Коды проверяемых	Показатели оценки результатов	Оценка (да / нет)
ОК.1	Понимает сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявляет к ней устойчивый интерес	
ОК.2	Организовывает собственную деятельность, осуществляет выбор методов и способов выполнения экзаменационного задания и проведения	
ОК.3	Принимает правильные решения при выполнении экзаменационных заданий профессиональной направленности, аргументирует приня-	
ОК.4	Осуществляет поиск необходимой информации для выполнения экзаменационного задания, использует различные источники, включая	
ОК.5	Использует информационно-коммуникационные технологии при выполнении экзаменационного задания профессиональной направ-	
ОК.6	Эффективно работает в команде при выполнении экзаменационного задания, взаимодействует со студентами, членами аттестационной	

ОК.7	Осуществляет самоанализ и коррекцию результатов экзаменационной работы (выявляет неточности, ошибки и выполняет действия по	
ОК.8	Активно участвует в собеседовании с членами аттестационной комиссии, проявляет стремление к самообразованию, формулирует	
ОК.9	Проявляет способность адаптироваться при решении заданий профессиональной направленности различного вида.	
ПН.4.1	Выполнять все виды общеслесарных работ	
ПН.4.2	Выполнять сборку и испытания агрегатов и узлов авто тракторной	
ПН.4.3	Выполнять обработку деталей на металлорежущих станках	
<b>Результаты освоения ПМ.03 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих</b>		
<b>Экзамен (квалификационный)</b> _____		
<b>(ВЛ освоен \ не освоен)</b> _____ <b>Оценка</b> _____		
Члены экзаменационной комиссии: _____ (председатель экзаменационной комиссии)		
_____ (член экзаменационной комиссии)		
_____ (член экзаменационной комиссии)		
_____ (член экзаменационной комиссии)		
Дата _____ 20____ г.		

**Форма сводной ведомости**

Министерство общего и профессионального образования Свердловской области  
государственное автономное профессиональное образовательное учреждение  
Свердловской области

«Ирбитский мотоциклетный техникум» (ГАПОУ СО «ИМТ»)

**ПРОМЕЖУТОЧНАЯ АТТЕСТАЦИЯ**

Сводная ведомость учета освоения профессионального модуля (вида профессиональной деятельности)

**ПМ.03 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (18144 сборки деталей и изделий)**

по специальности 23.02.02 Автомобиле и тракторостроение  
группа № \_\_\_\_\_

№ по порядку	ФИО студента	Результаты промежуточной аттестации по разделам,						Результаты выполнения экзаменационного практического задания профессиональной направленности	Профессиональные компетенции			Подтверждение приращения ОК 1-9 да /нет	Экзамен (квалификационный)	
		МДК.04.01	МДК.04.02	МДК.04.03	УП.04 Учебная практика				ПН 4.1	ПН4.2	ПН 4.3		ВПД освоен/не освоен	Оценка
					1 Раздел 1	2 Раздел 2	3 Раздел 3							
1														
2														
3														
4														
5														
6														
7														
8														
9														
10														
11														

Показатели освоения **ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих(18144 сборщик деталей и изделий)** студентами группы

№ \_\_\_\_\_ :

уровень обученности \_\_\_\_\_%, уровень успешности \_\_\_\_\_%, ВПД освоен \_\_\_\_\_% (\_\_\_\_ студентов) ВПД не освоен \_\_\_\_\_% (\_\_\_\_ студентов)

Члены экзаменационной комиссии: \_\_\_\_\_ (председатель экзаменационной комиссии)

\_\_\_\_\_ (член экзаменационной комиссии)

\_\_\_\_\_ (член экзаменационной комиссии)

\_\_\_\_\_ (член экзаменационной комиссии)

Дата \_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_ г.